

# Digestión Anaerobia

## Caso de Estudio

# Hycura™

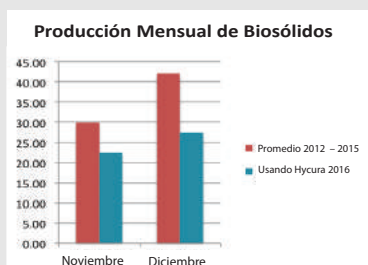


### Antecedentes del proyecto

La Planta de Tratamiento de Aguas Residuales de la Ciudad de Springville, en Utah, EUA, cuya capacidad es de 307 l/s tiene un digestor anaerobio de 3,700 m<sup>3</sup> para tratar los biosólidos. Los directivos de la planta aceptaron realizar un proyecto de tratamiento de lodos aplicando el producto Hycura® con el objetivo principal de reducir la cantidad de los lodos generados y monitorear las posibles mejoras al proceso de digestión anaerobia.

### Aumento de la Digestión

La planta tratadora produce en promedio 340 toneladas de lodos al año teniendo un costo operativo anual de \$110,000. Después de 3 meses de usar Hycura®, la producción mensual de lodos se redujo **31%** en promedio.



### Económicamente Sustentable

Después de 3 meses de tratamiento, los resultados muestran una mejoría sustancial en el proceso de digestión de lodos.

- Decremento de 22 tons. de lodos (solo 2 meses) ahorro = \$7,139
- Mejora (Cantidad y Calidad) del biogás valuado en = \$4,721
- Costo del producto de Hycura® = \$2,964

Beneficio económico estimado total del proyecto = \$8,896.

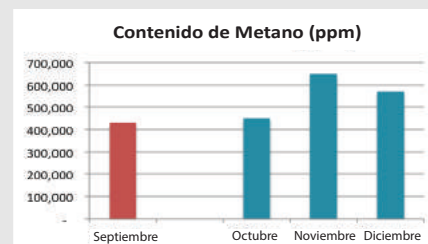
Los beneficios anuales esperados tendrían una disminución de 104.3 tons de lodos, un incremento de 4.6 millones de ft<sup>3</sup> de biogás con un beneficio económico total neto de **\$42,752**.



Springville City, UT, USA

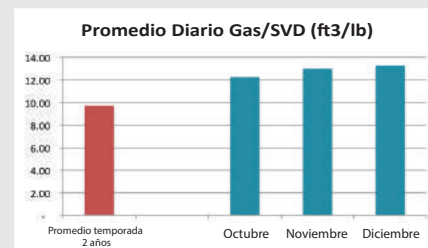
### Incremento del Contenido de Metano

Se efectuaron análisis de la composición del gas antes y durante del tratamiento y se obtuvo un aumento promedio del **29%** en el contenido del metano.



### Aumento de la Producción de Biogás

Después de 3 meses del tratamiento con Hycura®, los análisis muestran una mejoría en la producción del biogás, ya que el promedio diario por libra de sólidos volátiles destruidos, aumentó más del **32%**.



**"¡Estoy impresionado! Hycura® mejoró el proceso de digestión anaerobia sustancialmente. Recomiendo su uso ampliamente".**

Thad Monsen, Gerente de Planta Tratadora de Aguas Residuales

Los productos Hycura® tratan aguas residuales y digieren lodos creando una agua tratada reusable como fertilizante natural y pueden generar una fuente de energía renovable a partir de la liberación de biogases.

Para mayor información, contacte a su representante exclusivo local de Hycura® [info@enzybac.com](mailto:info@enzybac.com)

[hycuraca@outlook.com](mailto:hycuraca@outlook.com)

01(844) 174-9609